

Untersuchung der Matrizenfüllung an Rundlauftablettenpressen

Studien- und Masterarbeiten

Tabletten stellen die häufigste Darreichungsform bei Arzneimitteln dar. Dabei ist besonders die Konstanz der Masse, durch die verschiedene Qualitätsattribute der Tablette bestimmt werden, von großer Bedeutung. Dementsprechend sollte der Prozess der Matrizenfüllung tiefgreifend verstanden werden und mathematische Modelle zur Vorhersage der Füllperformance entwickelt werden. Ziel dieser Arbeit ist die Weiterentwicklung eines bereits bestehenden Modells zur Vorhersage der Füllperformance abhängig von Material- und Prozessparametern, wie der Fließfähigkeit der Pulver oder der Tablettiergeschwindigkeit für Rundlaufpressen im Labor- und Industriemaßstab. Individuelle thematische Schwerpunkte, der genaue Umfang der Arbeit und weitere Details werden nach Rücksprache festgelegt.

Methoden:

- umfangreiche Charakterisierung von Schüttguteigenschaften der Ausgangsmaterialien
- Tablettierversuche an Rundlaufpressen unterschiedlicher Größe unter Variation relevanter Prozessparameter
- Bestimmung der Tablettenmassen für die Entwicklung prädiktiver Modelle

Die Arbeiten finden in Kooperation mit der Firma KORSCH hauptsächlich in Berlin statt.



Kontakt:

Lars Wagner

Tel.: 0531-391-65545

l.wagner@tu-braunschweig.de

